

## Stelcaterc-L-TC

### Produktbeschreibung

Stelcaterc-L-TC ist eine 1-komponentige, luftfeuchtigkeitshärtende Beschichtung auf Basis isocyanatfreier Polyurethane. Bei dem Produkt handelt es sich um eine sehr lösemittelarme Deckbeschichtung (ca. 75 g/l) für den schweren Korrosionsschutz mit hoher UV-Stabilität und Wetterbeständigkeit.

Stelcaterc-L-TC weist eine sehr geringe gefahrstoffrechtliche Kennzeichnung aus und ist isocyanatfrei. Neben sehr schnellen Trocknungszeiten, auch bei hohen Schichtdicken, können bei der Stelcaterc-L-Linie die einzelnen Schichten in schneller Abfolge appliziert werden. Weiterhin lässt sich Stelcaterc-L-TC, wie bei den Produkten aus der Stelpant-Reihe bekannt, unter ungünstigen Witterungsbedingungen verarbeiten, d.h. bei Temperaturen von -5° C bis 50° C und bis zu einer relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 98%.

### Anwendung

Als Deckbeschichtung im System ist Stelcaterc-L-TC mit entsprechender Grundierung (Stelcaterc-L-PR) und Zwischenbeschichtung (Stelcaterc-L-NT) für den Einsatz bei vorherrschender Korrosivitätskategorie C5 nach DIN EN ISO 12944-2:2018-04 geeignet. Angewendet wird die Stelcaterc-L-Linie über all dort, wo ein langlebiger Korrosionsschutz von Stahl gefordert und ein erhöhter Anspruch auf umweltverträgliche Produkte gelegt wird. Durch das breite Verarbeitungsfenster ist eine ganzjährige Verarbeitung möglich. Zudem toleriert das System Überschichtdicken und ermöglicht eine zeitlich optimierte Auftragsabwicklung.

### Technische Daten\*

Produkt:	Stelcaterc-L-TC RAL 9003
Farbtöne:	Eisenglimmerfarbtöne nach DB-Karte, RAL, NCS, Sondertöne auf Anfrage
Glanzgrad:	seidenmatt (glänzende Ausführung auf Anfrage)
Dichte:	ca. (1,57 +/- 0,05) g/cm <sup>3</sup>
Festkörpervolumen:	ca. (76,6 +/- 2) %
Theor. Ergiebigkeit:	ca. 9,6 m <sup>2</sup> /l bzw. 6,1 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm TFD
Empfohlene TFD:	70 - 250 µm
VOC-Wert:	ca. 74 g/l
Verdünnung:	Stelcaterc-Thinner (auch zum Reinigen)
Temperaturbeständigkeit:	max. 120°C bei trockener Hitze bzw. 60°C bei feuchter Hitze
Lagerfähigkeit:	12 Monate in nicht geöffneten Originalgebinden bei Lagerung von 5°C bis 30°C, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

\*Daten beziehen sich auf den Farbton RAL 9003. Werte sind rechnerisch ermittelt. Bei anderen Farbtönen abweichend

### Trocknung

Trockengrad gemäß DIN EN ISO 9117-5:2012-11	20°C	10°C
TG 1	45 min	60 min
TG 3	60 min	80 min
TG 6	75 min	130 min

**Stelcatec-L-TC**

Die oben aufgelisteten Trockenzeiten sind unter Laborbedingungen für den Farbton RAL 9003 ermittelt. Sie beziehen sich auf die angegebenen Temperaturen, 60% relative Luftfeuchte sowie eine Trockenschichtdicke von ca. 80 µm. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere beschleunigen die Trocknung. Da es sich um eine luftfeuchtigkeitshärtende Beschichtung handelt, ist eine Luftfeuchtigkeit von über 30% zur raschen Aushärtung empfehlenswert.

Generell ist eine Trocknung schon ab etwa 5% relativer Luftfeuchte möglich. In diesem Bereich ist jedoch mit deutlich verlängerten Trockenzeiten zu rechnen. Höhere Trockenschichtdicken als angegeben, verlängern die Aushärtezeit der Beschichtung ebenfalls. Bei Temperaturen um oder unter 0°C ist mit wesentlich verlängerten Aushärtezeiten zu rechnen. Falls Sie unsere Materialien wärmeforciert trocknen wollen, ist auf eine entsprechende Luftfeuchtigkeit zu achten, um die chemische Härtung stattfinden zu lassen.

**Überarbeitung:**

**Pinsel/Rolle-Applikation:** Die Überarbeitung ist in Abhängigkeit von der relativen Luftfeuchtigkeit und der applizierten Trockenfilmdicke normalerweise nach 45 min bei 20°C möglich.

**Airless-Spritzen:** Stelcatec-L kann nass in nass innerhalb von 15 Minuten pro Schicht aufgetragen werden bei Temperaturen zwischen -5°C und +50°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit bis zu 98 %.

Nach 6 Monaten kann es notwendig sein gründlich aufzurauen oder anzusweepen um ein geeignetes Oberflächenprofil zu erhalten.

Beachte: Im Falle der Überarbeitung muss der Untergrund immer frei von Öl, Fett, Staub oder jeder anderen Form der Verschmutzung sein.

Bei Fragen halten Sie bitte Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

**Verarbeitungsbedingungen**

**Untergrundtemperatur:** von -5°C bis +50°C; Flächen müssen aber eisfrei sein  
**Luftfeuchtigkeit:** 30% bis 98% relative Luftfeuchte

Die Stelcatec-L-Produkte weisen eine hohe Toleranz gegenüber Feuchtigkeit auf und lassen die Verwendung auf leicht feuchten Oberflächen zu. Wassertropfen dürfen auf der Oberfläche jedoch nicht sichtbar sein. Alle zu beschichtenden Flächen müssen sauber und frei von Salzen oder trennend wirkenden Substanzen wie z.B. Ölen, oder Fetten sein.

**Materialzubereitung**

Das Produkt wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Anwendung muss gründlich mit einem Elektro- oder Drucklufrührgerät aufgerührt werden (mind. 3 Minuten).

Bitte prüfen Sie vor dem Öffnen den Zustand der Gebinde. Eventuell können sie unter Druck stehen. In diesem Fall durch Einstechen des Deckels erst Druck abbauen.

Angebrochene Gebinde bitte innerhalb weniger Tage verarbeiten; Gebinde vor Wassereintrag (z.B. durch Pinsel oder Restfeuchte in Spritzanlagen) schützen.

**Applikationsmethoden**

	<b>Viskosität</b>	<b>Düse (empfohlen)</b>	<b>Druck (empfohlen)</b>
<b>Airless-Spritzen:</b>	unverdünnt	0,38 - 0,48 mm 0,015 - 0,019 inch	180 - 440 bar 2610 - 6380 psi
<b>Streichen/Rollen:</b>	unverdünnt		

**Stelcaterc-L-TC**

Eine Verarbeitung mittels Hochdruckspritzen ist ebenfalls möglich, wobei viskositätsabhängig eventuell verdünnt werden muss.

**Verarbeitungshinweise**

Zum Verdünnen und Reinigen der Stelcaterc-L-Produkte darf nur Stelcaterc-Thinner verwendet werden. Der Einsatz anderer Lösemittel ist nicht zulässig und kann zum Eindicken der Beschichtung und zu negativen Eigenschaften des getrockneten Films führen.

Bei einer langsamen Verarbeitung mittels Airless-Verfahren (geringer Materialdurchsatz) empfiehlt es sich, eine geringe Menge Stelcaterc-Thinner (40-50ml) auf das vollständig aufgerührte 10L-Gebinde aufzulegen, nachdem der Ansaugschlauch des Airlessgeräts eingetaucht wurde. Der so entstehende dünne Film aus Stelcaterc-Thinner auf der Produktoberfläche beschränkt den direkten Kontakt mit der Luftfeuchtigkeit und verhindert so eine Hautbildung im Gebinde.

**Beschichtungssysteme****Für den Einsatz im Stahlhochbau entsprechend C5-M nach DIN EN ISO 12944-6:1998-07**

1 x 100 µm	STELCATEC-L-PR
1 x 80 µm	STELCATEC-L-NT
1 x 80 µm	STELCATEC-L-TC

**Für den Einsatz im Stahlhochbau entsprechend C5 nach DIN EN ISO 12944-6:2018-06****Schutzdauerbereich: niedrig**

1 x 100 µm	STELCATEC-L-PR
1 x 80 µm	STELCATEC-L-TC

**Schutzdauerbereich: mittel**

1 x 140 µm	STELCATEC-L-PR
1 x 100 µm	STELCATEC-L-TC

**Schutzdauerbereich: hoch**

1 x 100 µm	STELCATEC-L-PR
1 x 120 µm	STELCATEC-L-NT
1 x 80 µm	STELCATEC-L-TC

**Für Beschichtung von verzinktem Stahl**

1 x 100 µm	STELCATEC-L-PR
1 x 80 µm	STELCATEC-L-TC

Dieses System ist beispielhaft. Je nach Einsatzzweck und geforderter Lebensdauer der Beschichtung sind alternative Schichtaufbauten möglich.

**Wichtige Hinweise****Stand des Datenblatts:**

08/2019. Alle vorherigen Datenblätter verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

**Gefahrenhinweise:**

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Dieses stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Bitte beachten Sie auch die jeweiligen Vorschriften für Lagerung, Transport und Verarbeitung sowie die Gefahrenhinweise auf den Etiketten.

**Entsorgung:**

Die Entsorgung der Leergebinde erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Gebinde müssen trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

**Rechtshinweise:**

Für den Kauf unserer Produkte gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**Stelcatec-L-TC**

Das obige Datenblatt kann nur unverbindliche technische Hinweise geben. Die angegebenen Anwendungs-, Verarbeitungs- und Verbrauchsdaten sollen lediglich Anhaltswerte sein. Die entsprechenden praktischen Werte sind am Objekt direkt zu ermitteln. Die obigen Angaben des Datenblatts basieren auf Laborversuchen und sind nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeit und praktischen Erfahrungen gemacht. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, hieraus nicht übernommen werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Die Eignung des Produkts ist von Untergrund, Applikationsbedingungen und Anwendungszweck abhängig. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen.